



HYDROL L-HM / HLP

ISO 11158 - HM
ISO VG 32, 46, 68

CARACTERÍSTICAS GERAIS:

Hydrol® L-HM/HLP são óleos hidráulicos para sistemas hidráulicos hidrostáticos, fabricados com óleos base minerais de alta qualidade e um pacote de aditivos enriquecedores que melhoram as suas propriedades antidesgaste, anticorrosão e antioxidante.

Hydrol® L-HM/HLP garantem:

- Maior vida útil,
- Redução do desgaste das superfícies dos elementos de fricção em sistemas de bombas hidráulicas

APLICAÇÃO:

Os óleos hidráulicos Hydrol® L-HM/HLP destinam-se principalmente a sistemas de transmissão de potência altamente carregados e sistemas de acionamento e controle hidráulicos: transmissões hidráulicas, mecanismos de regulação e controle e outros equipamentos semelhantes sujeitos a condições operacionais adversas ou submetidos a alta temperatura ambiente e elevada humidade.

NORMAS, APROVAÇÕES, ESPECIFICAÇÕES:

DIN 51524 parte 2 **ISO 6743-4**

Bosch Rexroth RE 9022001	Hydrol ® L-HM/HLP 32, 46, 68
MAG / Cincinnati Machine P68	Hydrol ® L-HM/HLP 32
MAG / Cincinnati Machine P70	Hydrol ® L-HM/HLP 46
MAG / Cincinnati Machine P69	Hydrol ® L-HM/HLP 68
Denison Hydraulics HF2/HF1/HF0	Hydrol ® L-HM/HLP 32, 46, 68
ZETOR (Proxima, Proxima Plus, Proxima Power, Forterra)	Hydrol ® L-HM/HLP 32, 46
FAMUR	Hydrol ® L-HM/HLP 68
Bumch	Hydrol ® L-HM/HLP 46, 68

Os óleos hidráulicos Hydrol® L-HM/HLP estão aprovados para utilização mineira e possuem certificação que permite a rotulagem dos produtos com uma marca de segurança.



PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS:

Parâmetro	Unidade	Valores típicos		
ISO VG	-	32	46	68
Viscosidade cinemática a 40°C	mm ² /s	33,5	44,2	66,2
Índice de viscosidade	-	103	103	99
Ponto de fluxão	°C	-34	-30	-30
Ponto de inflamação	°C	215	227	228
Resistencia á formação de espuma: - Tendência na formação de espuma: volume de espuma depois de 5 minutos de ar soprado a uma temperatura de 25°C - Duração da espuma: volume de espuma depois de 10 minutos de repouso a uma temperatura de 25°C	ml	30 - 0	30 - 0	30 - 0
Efeito corrosivo sobre chapa de cobre, 3 h/100°C, grau de corrosão	amostra de referencia	1a	1a	1a
Propriedades demulsionantes: tempo de separação da emulsão com agua para obter: 40-43 ml de óleo, 37-40 ml de agua, 0-3 ml de emulsão a 54°C	min	20	25	25
Capacidade de libertação de ar do óleo a 50°C	min	5	6	8
FZG - Capacidade de carga, carga de rotura, não inferior a:	-	10	10	10

NOTA: Os valores físico-químicos acima são valores típicos. Os valores reais constarão dos certificados de qualidade que acompanham cada lote de produto fabricado.

DD 2020-10-20

