



HYDROL L-HV

ISO VG 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

CARACTERÍSTICAS GERAIS:

Hydrol L-HV são óleos hidráulicos fabricados com óleos base de alta qualidade e um conjunto de aditivos enriquecedores. São caracterizados por um alto nível de propriedades anti desgaste e maior temperatura operacional (dependendo dos graus de viscosidade) em comparação com os óleos hidráulicos LHM.

Proporcionam:

- Tempo de vida prolongado,
- Redução do desgaste dos elementos das bombas hidráulicas,
- Ampla faixa de temperaturas de utilização com preservação de viscosidade (alto grau de viscosidade: IV>140).

APLICAÇÃO:

Os fluidos hidráulicos Hydrol L-HV destinam-se a:

- Sistemas de elevada carga com bombas de pistão de alta pressão (com entrega constante e/ou variável)
- Bombas de palhetas, onde são necessárias altas propriedades anti desgaste do lubrificante,
- Sistemas de controlo hidráulico de alta precisão
- Sistemas hidráulicos que exigem alterações insignificantes de viscosidade com a variação da temperatura

NORMAS, APROVAÇÕES. ESPECIFICAÇÃO:

DIN 51524 parte 3, HVLP

ISO 11158 - HV

ISO 67434

Hydrol LHV 32, 46, 100 - Eaton Vickers I286 S

Hydrol LHV 15, 32 TATRA

Hydrol LHV 46: Admissão Lena Wilków Veículo RDPN1800 tipo, versão P

Hydrol LHV 68: KGHM Zanam CB424TB



PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS:

PARÂMETROS	UNIDADE	VALORES TÍPICOS						
	ISO VG	15	22	32	46	68	100	150
Viscosidade cinemática a 40°C	mm ² /s	14,5	22,6	31,6	47,2	68,8	98,9	146,4
Índice de viscosidade	-	150	150	150	145	145	142	140
Temperatura de fluxo	°C	-40	-39	-35	-34	-30	-30	-28
Temperatura de ignição	°C	178	192	205	210	226	232	239
Resistência à formação de espuma - susceptibilidade à formação de espuma: Volume de espuma depois 5 min de injeção de ar a 25°C · Duração da Espuma : volume de espuma restante após 10 min. de repouso a 25°C	ml	30 - 0	25 - 0	20 - 0	20 - 0	20 - 0	20 - 0	20 - 0
Corrosão em cobre: 3 h / 100°C, taxa de corrosão	Amostra de referência	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidade, tempo para separação da emulsão água/óleo: 40-43 ml de óleo; 37-40 ml de água; 0-3 ml da emulsão a 54°C (*82°C)	min.	10	10	20	20	20	30*	30*
Capacidade de libertação de ar, a 50°C	min.	3	4	5	6	8	10	12
FZG – Carga de rotura, mínima	-	-	-	-	11	11	11	11

Nota: Os valores acima das propriedades físicas e químicas são valores típicos. Os valores reais são especificados nos certificados de qualidade incluídos em cada lote do produto.

DD 2020-06-25

