

HYDROL PREMIUM L-HV 46

Qualidade: ISO 11158 - HV

Viscosidade: ISO VG 46

CARACTERISTICAS GERAIS:

Hydrol® Premium L-HV são uma família de óleos hidráulicos formulados com óleos base minerais e aditivos isentos de zinco.

Alto nível de desempenho operacional:

- excelente índice de viscosidade (IV = 150) que permite a sua aplicação em sistemas hidráulicos que trabalham a variadas temperaturas
- elevada estabilidade térmica e hidrolítica,
- alta resistência à oxidação,
- alta capacidade de transferir cargas (fzg >12) e muito boas propriedades anti-desgaste,
- muito boa capacidade de filtragem,
- muito boa resistência à formação de espuma,
- compatibilidade com vedantes e retentores.

Hydrol® Premium L-HV pode ser misturado com outros óleos hidráulicos isentos de zinco.

APLICAÇÃO:

A alta duração de vida dos Hydrol® Premium L-HV permite a sua aplicação em sistemas fortemente carregados de transmissão de potência bem como em unidades hidráulicas e de controle que operem a extremamente altas pressões e numa ampla gama de temperaturas. A nova e única formulação utilizada no seu fabrico assegura e garante uma extensa duração de vida em comparação com os óleos hidráulicos convencionais.

NORMAS, APROVAÇÕES, SPECIFICAÇÃO:

DIN 51524 part 3



Propriedades físico-químicas:

PARAMETROS	UNIDADE	VALORES TÍPICOS
Viscosidade cinemática a 40° C	mm ² /s	45.3
Índice de viscosidade	-	148
Temperatura de fluxo	° C	-34
Temperatura de ignição	° C	210
Resistência à Espuma · susceptibilidade para espuma: volume de espuma depois de 5 min. de injeção de ar a 25°C, · duração da espuma: volume de espuma depois de 10 min. de espera a 25°C	ml	20 0
Corrosão ao Cobre, 3 h/120° C, grau de corrosão	amostra referência	1 a
Propriedades de demulsibilidade - emulsão e separação da água Tempo para atingir: - 40 - 43 ml de óleo - 37 - 40 ml de água - 0 - 3 ml de emulsão a	min. ° C	12 54
Capacidade de libertar ar a 50°C	min.	7
Capacidade de transferir cargas - FZG mínimo:	-	12

NOTA:

Os parâmetros físico-químicos listados na tabela são valores típicos. Os valores reais são definidos no certificado de controle de qualidade de cada lote.

