



TRANSOL SP 320

ISO 12925-1 CKC/CKD

ISO VG 320

CARACTERÍSTICAS GERAIS:

Os lubrificantes para engrenagens industriais Transol ® SP são fabricados a partir de óleos minerais altamente refinados. Contêm aditivos isentos de chumbo que melhoram as propriedades lubrificantes (tipo enxofre-fósforo) e um conjunto de aditivos anticorrosivos e antiespumantes, bem como aditivos que aumentam a resistência à oxidação.

São caracterizados por:

- Proteção contra desgaste operacional excessivo de elementos da engrenagem, tais como rodas dentadas, rolamentos normais e rolamentos deslizantes, em operação normal ou cargas pesadas,
- Proteção de elementos da engrenagem, de aço e elementos não ferrosos, contra a corrosão e o impacto químico dos ingredientes ativos do óleo e seus produtos de oxidação,
- Operação prolongada a temperaturas elevadas sem comprometer as propriedades lubrificantes, devido à alta estabilidade termo-oxidante da sua formulação,
- Aditivos antiespuma e demulsificantes dedicados que protegem do comprometimento das propriedades lubrificantes devido à formação de espuma de longa duração e emulsão óleo-água.

APLICAÇÃO:

Transol® SP destina-se a lubrificar componentes de engrenagens altamente carregadas de dispositivos industriais que muitas vezes transferem cargas, como por ex.:

- Dispositivos de laminação da indústria metalúrgica,
- Máquinas de construção,
- Moagens de cimento,
- Elevadores e dispositivos de transporte na indústria de construção naval,
- Máquinas-ferramentas,
- Engrenagens de turbinas a vapor e a gás,
- Máquinas da indústria de papel

e outros dispositivos operando em temperaturas de até 100°C exigindo óleos com maior resistência do filme lubrificante (contêm aditivos EP - extrema pressão), boa estabilidade termo oxidante em temperaturas mais altas e boas propriedades demulsificantes e anticorrosivas (para metais não ferrosos e ferro).

O Transol® SP pode ser usado quando as engrenagens são expostas a influências ambientais agressivas (água, vapor, gases corrosivos) e quando são expostas a temperaturas ambientes variáveis (guindastes, guinchos de elevação, etc.).



NORMAS, APROVAÇÕES. ESPECIFICAÇÃO:

GLIMAG
RYFAMA

Cumpra os requisitos:

PN-90/C-96056,
DIN 51517 part 3,
US Steel 224,
AGMA/ANSI 9005-E02
ISO 12925-1 CKC/CKD

PROPIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS:

Parâmetros	Unidade	Valores Típicos
Viscosidad ISO VG		320
Viscosidade cinemática a 100°C	mm ² /s	24,1
Viscosidade cinemática a 40°C	mm ² /s	320
Índice de viscosidade	-	96
Temperatura de fluxo	°C	-20
Temperatura de ignição	°C	240
Corrosividade ao cobre 3 h / 120°C, taxa de corrosão	Muestra referencia	1b
Resistencia à emulsão, tempo de ruptura da emulsão de água em óleo	min.	27
Propiedades de lubrificação • relação de desgaste (lh) • Carga de soldadura (Pz)	daN kG	49 - 315
Capacidade para transferir cargas FZG, carga de rotura, mínima	-	12

Nota: Os valores acima para propriedades físicas e químicas são valores típicos. Os valores reais são especificados nos certificados de qualidade anexados a cada lote de produtos.

DD 2020-09-11

